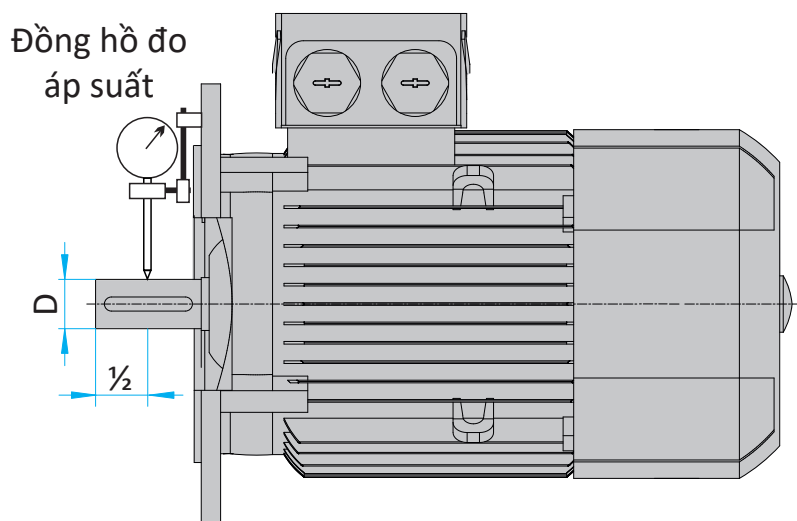


ĐỘ CHÍNH XÁC CỦA DUNG SAI

Các dung sai chạy, độ đồng tâm của trục và mặt bích cùng với độ lệch trục dọc được quy định theo IEC 60072

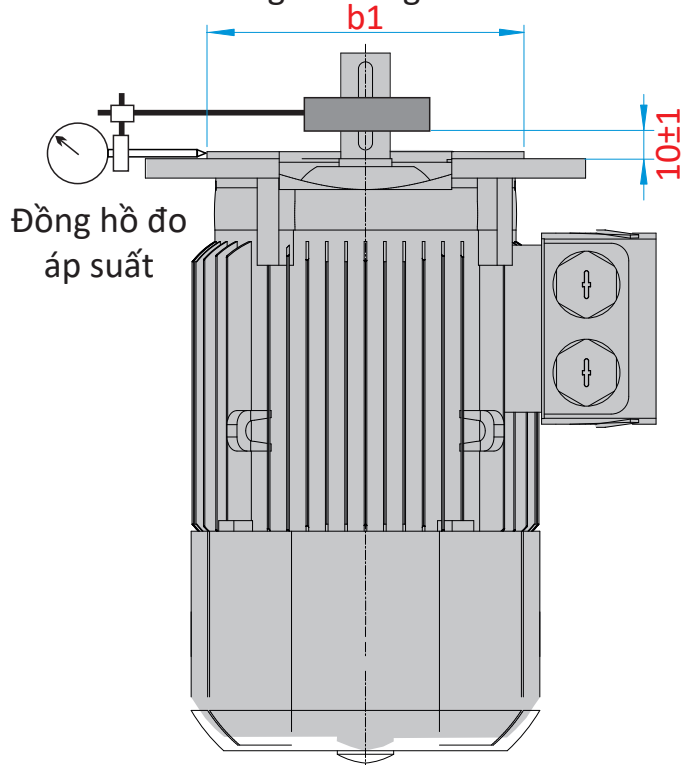
Đo lường độ lệch tâm của trục đến mặt bích



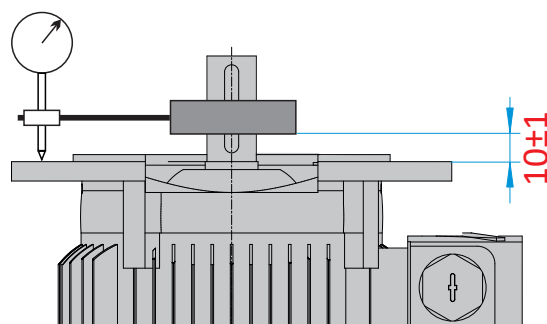
Đường kính trục	Tiêu chuẩn N (bình thường) mm	Tùy chọn R (giảm) mm
Lên đến 10	0.030	0.015
Hơn 10 đến 18	0.035	0.016
Hơn 18 đến 30	0.040	0.021
Hơn 30 đến 50	0.050	0.025
Hơn 50 đến 80	0.060	0.030
Hơn 80 đến 120	0.070	0.035
Hơn 120 đến 180	0.080	0.040
Hơn 180 đến 250	0.090	0.045
Hơn 250 đến 315	0.100	0.050
Hơn 315 đến 400	0.110	0.055
Hơn 400 đến 500	0.125	0.063
Hơn 500 đến 630	0.140	0.070

Độ lệch tâm đồng tâm và độ lệch trục của mặt bích so với trục trục (tham chiếu đến đầu bích)

Đo lường độ đồng tâm giữa trục và mặt bích
Dung sai đồng tâm



Đo độ lệch của mặt bích so với trục



Bích ống Đường kính (b1)	Tiêu chuẩn N (bình thường) mm	Tùy chọn R (giảm) mm
Lên đến 22	0.050	0.025
Hơn 22 đến 40	0.060	0.030
Hơn 40 đến 100	0.080	0.040
Hơn 100 đến 230	0.100	0.050
Hơn 230 đến 450	0.125	0.063
Hơn 450 đến 800	0.160	0.080
Hơn 800 đến 1400	0.200	0.100
Hơn 1400 đến 2000	0.250	0.125
Hơn 2000 đến 2240	0.315	0.160